

# 組合品質パトロール記入シート

会社名： ケイコン株式会社

工場名： 山陽工場

対応者： 工場長

担 当 東森英孝・清瀬・内藤

検査日： 2025 年 2 月 12 日

検査員： 丸山理事、関西ポラコン(株)高橋氏、組合 鎌田・古谷

☐ 製造している協会取扱い製品名（ロングU、エプロン）

☐ 外観限度基準に定める内容以外の目視による検査

・ 色合いの変色 . . . . 有 ・ ☒ 無  
(有・無に関わらず、写真を添付してください。)

・ 青カビの有無 . . . . 有 ・ ☒ 無  
(有の場合、写真を添付してください。)

・ 水跡の有無 . . . . 有 ・ ☒ 無  
(有の場合、写真を添付してください。)

・ その他指摘事項の有無 . . . . 有 ・ ☒ 無  
(有の場合、写真を添付してください。)

添付写真      PU133



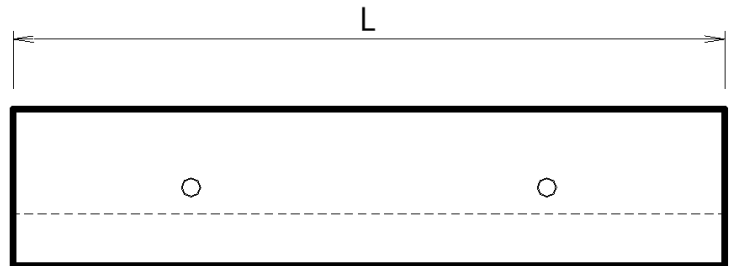
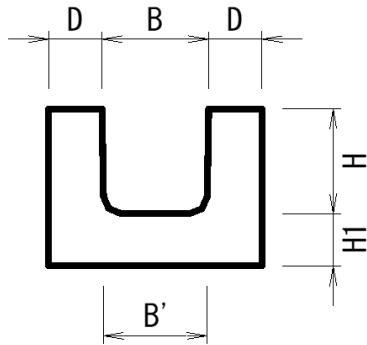
添付写真      PG515-A



# 製品検査表

| 工場長 | 検査 |
|-----|----|
|     |    |

| 製品名   | プレキャストU型側溝 PU100型 |            |      | PU133 | L=2000 |
|-------|-------------------|------------|------|-------|--------|
| 製造年月日 | No.1              | 2025年1月24日 | No.2 |       | No.3   |
| 検査年月日 |                   | 2025年2月12日 |      |       |        |
| 材令    |                   | 19日        |      |       |        |



## 1. 外観

※「部材寸法」は製品の長さ(L)

| No   | 外 観                                                   |                                        |             |                                                                |          |                                  |                                        |                                   |                                         |                  |
|------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|------------------|
|      | ひび割れ<br>巾×長さ<br>(mm)                                  | 欠け<br>(cm2)                            | 豆板<br>(cm2) | ペースト漏れ<br>巾×長さ<br>(mm)                                         |          | 気 泡                              |                                        |                                   |                                         | 反り<br>上部<br>(mm) |
|      |                                                       |                                        |             |                                                                |          | (露出面)                            |                                        | (露出面以外)                           |                                         |                  |
| 判定基準 | 巾0.1mm以下で<br>且つ長さが部材<br>寸法の1/10以<br>下(ただし<br>200mm以下) | (露出面)<br>10cm2以下<br>(露出面以外)<br>20cm2以下 | 10cm2<br>以下 | (露出面) 巾15mm以下で<br>部材寸法の1/5以下<br>(露出面以外) 巾20mm以<br>下で部材寸法の1/3以下 |          | φ15mm超<br>または深<br>さ5mm超<br>がないこと | 10cm平方<br>にφ5～<br>14mmの<br>ものが<br>5個以下 | φ15mm超<br>または深<br>さ10mm超<br>がないこと | 10cm平方<br>にφ10～<br>14mmの<br>ものが<br>5個以下 | 露出面<br>3mm<br>以下 |
| No.1 | 無し                                                    | 露<br>未<br>無し<br>無し                     | 無し          | 露出面<br>露出面以外                                                   | 無し<br>無し | 無し                               | 0                                      | 無し                                | 0                                       | -1<br>0          |
| No.2 |                                                       |                                        |             |                                                                |          |                                  |                                        |                                   |                                         |                  |
| No.3 |                                                       |                                        |             |                                                                |          |                                  |                                        |                                   |                                         |                  |

(個)

(個)

## 2. 表示

| No   | 呼び名 | 製造<br>工場<br>略号 | 成型日 |
|------|-----|----------------|-----|
| No.1 | 有   | 有              | 有   |
| No.2 |     |                |     |
| No.3 |     |                |     |

## 3. 寸法・形状

| 測定箇所    | B   | B'  | D   | H   | H1  | L    | 形状    |      |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|------|
| 規格値(mm) | 300 | 290 | 150 | 300 | 150 | 2000 | ねじれ   | 反り   |
| 許容差(mm) | ±3  |     |     |     |     | ±6   | 1mm以下 | ±3mm |
| No.1    | 299 | 291 | 150 | 150 | 300 | 150  | 1998  | 0    |
|         | 299 | 290 | 150 | 150 | 300 | 150  | 1999  | 0    |
| No.2    |     |     |     |     |     |      |       |      |
| No.3    |     |     |     |     |     |      |       |      |

## 4. 曲げ試験

(板状部材の単純はり形式載荷)

| No.  | スパン<br>(mm) | 規格値(kN/2m) |  |
|------|-------------|------------|--|
|      |             | 曲げ強度荷重     |  |
| No.1 |             |            |  |
| No.2 |             |            |  |
| No.3 |             |            |  |

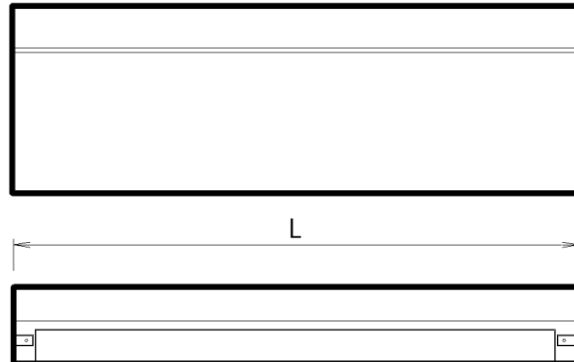
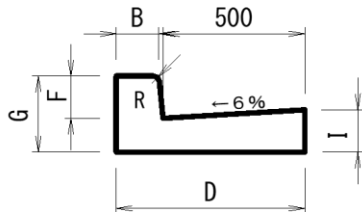
## 5. 配筋検査

| 鉄筋径・本数 |        | 判定 |
|--------|--------|----|
| S1 横鉄筋 | S2 縦鉄筋 |    |
|        |        | 合  |
|        |        |    |
|        |        |    |

## 製品検査表

工場長 検査

|       |                 |            |      |        |        |
|-------|-----------------|------------|------|--------|--------|
| 製品名   | プレキャスト街渠 PG(F)型 |            |      | PG515A | L=1995 |
| 製造年月日 | No.1            | 2025年1月24日 | No.2 |        | No.3   |
| 検査年月日 |                 | 2025年2月12日 |      |        |        |
| 材令    |                 | 19日        |      |        |        |



## 1. 外観

※「部材寸法」は製品の長さ(L)

| No   | 外観                                |                                        |             |                                                                |    |                                  |                                        |                                   |                                         |                  |
|------|-----------------------------------|----------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------|----|----------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|------------------|
|      | ひび割れ<br>巾×長さ<br>(mm)              | 欠け<br>(cm2)                            | 豆板<br>(cm2) | ペースト漏れ<br>巾×長さ<br>(mm)                                         |    | 気泡                               |                                        |                                   |                                         | 反り<br>(mm)       |
|      |                                   |                                        |             |                                                                |    | (露出面)                            |                                        | (露出面以外)                           |                                         |                  |
| 判定基準 | 巾0.2mm以下で<br>且つ長さが部材<br>寸法の1/10以下 | (露出面)<br>10cm2以下<br>(露出面以外)<br>20cm2以下 | 20cm2<br>以下 | (露出面) 巾15mm以下で<br>部材寸法の1/5以下<br>(露出面以外) 巾20mm以下で<br>部材寸法の1/3以下 |    | φ15mm超<br>または深<br>さ5mm超<br>がないこと | 10cm平方<br>にφ5～<br>14mmのも<br>のが<br>5個以下 | φ15mm超<br>または深<br>さ10mm超<br>がないこと | 10cm平方<br>にφ10～<br>14mmのも<br>のが<br>5個以下 | 露出面<br>2mm<br>以下 |
| No.1 | 無し                                | 露<br>未                                 | 無し          | 無し                                                             | 無し | 無し                               | 0                                      | 無し                                | 0                                       | 0                |
| No.2 |                                   |                                        |             |                                                                |    |                                  |                                        |                                   |                                         |                  |
| No.3 |                                   |                                        |             |                                                                |    |                                  |                                        |                                   |                                         |                  |

(個)

(個)

## 2. 表示

| No   | 呼び名 | 製造<br>工場<br>略号 | 成型日 |
|------|-----|----------------|-----|
| No.1 | 有   | 有              | 有   |
| No.2 |     |                |     |
| No.3 |     |                |     |

## 3. 寸法・形状

| 測定箇所    | B   | D   | F   | G   | I   | R  | L    | 形状    |      |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-------|------|
| 規格値(mm) | 150 | 665 | 150 | 270 | 150 | 20 | 1995 | ねじれ   | 反り   |
| 許容差(mm) | ±2  |     |     | ±3  |     | -  | ±6   | 2mm以下 | ±2mm |
| No.1    | 150 | 665 | 150 | 270 | 150 | 20 | 1995 | 0     | 0    |
|         | 150 | 665 | 150 | 270 | 150 | 20 | 1995 |       | 0    |
| No.2    |     |     |     |     |     |    |      |       |      |
| No.3    |     |     |     |     |     |    |      |       |      |

## 4. 曲げ試験

(板状部材の単純はり形式載荷)

| No.  | スパン<br>(mm) | 規格値(kN/2m) |  |
|------|-------------|------------|--|
|      |             | 曲げ強度荷重     |  |
| No.1 |             |            |  |
| No.2 |             |            |  |
| No.3 |             |            |  |

## 5. 配筋検査

| 鉄筋径・本数 |        | 判定 |
|--------|--------|----|
| S1 横鉄筋 | S2 縦鉄筋 |    |
|        |        | 合  |
|        |        |    |
|        |        |    |