

組合品質パトロール記入シート

会社名： 大和クレス 株式会社

工場名： 兵庫工場

対応者： 品質管理課

担 当 青木 健太

検査日： 2023 年 2 月 10 日

検査員： 丸山理事、武仲監事、日本興業(株)大野氏
組合 蓬莱顧問、鎌田

☐ 製造している協会取扱い製品名（ロングU、エプロン）

☐ 外観限度基準に定める内容以外の目視による検査

・ 色合いの変色 有 ・ ☒ 無
(有・無に関わらず、写真を添付してください。)

・ 青カビの有無 有 ・ ☒ 無
(有の場合、写真を添付してください。)

・ 水跡の有無 有 ・ ☒ 無
(有の場合、写真を添付してください。)

・ その他指摘事項の有無 有 ・ ☒ 無
(有の場合、写真を添付してください。)

添付写真 PU133



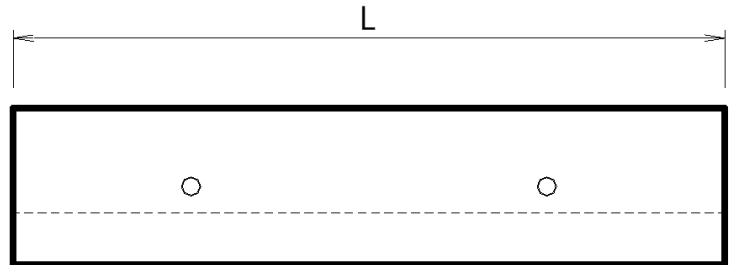
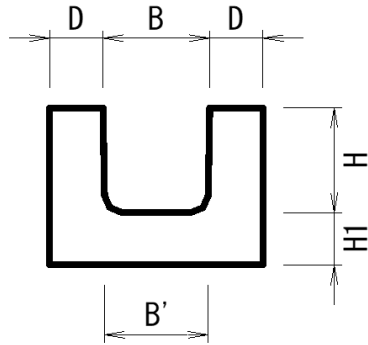
添付写真 Rc-PGUF-A



製品検査表

工場長	検査

製品名	プレキャストU型側溝 PU100型			PU133	L=2000	
製造年月日	No.1	2023年2月7日	No.2		No.3	
検査年月日		2023年2月10日				
材令		3日				



1. 外観

※「部材寸法」は製品の長さ(L)

No	外 観										
	ひび割れ 巾×長さ (mm)	欠け (cm2)		豆板 (cm2)	ペースト漏れ 巾×長さ (mm)		気泡				反り 上部 (mm)
							(露出面)		(露出面以外)		
判定基準	巾0.1mm以下で 且つ長さが部材 寸法の1/10以 下(ただし 200mm以下)	(露出面) 10cm2以下 (露出面以外) 20cm2以下		10cm2 以下	(露出面) 巾15mm以下で 部材寸法の1/5以下 (露出面以外) 巾20mm以 下で部材寸法の1/3以下		φ 15mm超 または深 さ5mm超 がないこと	10cm平方 にφ 5～ 14mmのも のが 5個以下	φ 15mm超 または深 さ10mm超 がないこと	10cm平方 にφ 10～ 14mmのも のが 5個以下	露出面 3mm 以下
No.1	無し	露 未	無し 無し	無し	露出面 露出面以外	無し	無し	0	無し	0	0 0
No.2											
No.3											

(個)

(個)

2. 表示

No	呼び名	製造 工場 略号	成型日
No.1	有	有	有
No.2			
No.3			

3. 寸法・形状

測定箇所	B	B'	D	H	H1	L	形状	
規格値(mm)	300	290	150	300	150	2000	ねじれ	反り
許容差(mm)	±3					±6	1mm以下	±3mm
No.1	300	290	150	150	300	149	1999	0
	300	291	150	150	300	150	1999	0
No.2								
No.3								

4. 曲げ試験

(板状部材の単純はり形式載荷)

No.	スパン (mm)	規格値(kN/2m)	
		曲げ強度荷重	
No.1			
No.2			
No.3			

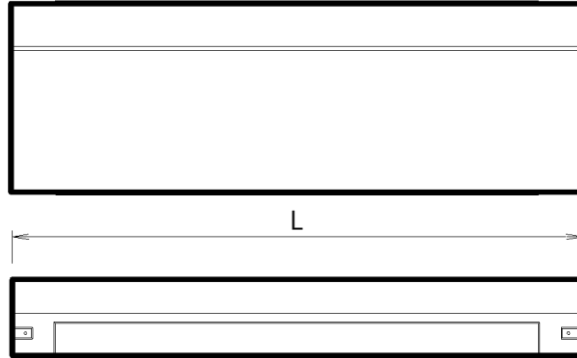
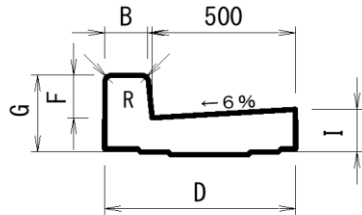
5. 配筋検査

鉄筋径・本数		判定
S1 横鉄筋	S2 縦鉄筋	
		合

製品検査表

工場長	検査

製品名	プレキャスト街渠 PGU(F)型			Rc-PGUF-A	L=1995
製造年月日	No.1	2022年12月22日	No.2		No.3
検査年月日		2023年2月10日			
材令		50日			



1. 外観

※「部材寸法」は製品の長さ(L)

No	外 観										
	ひび割れ 巾×長さ (mm)	欠け (cm2)		豆板 (cm2)	ペースト漏れ 巾×長さ (mm)		気泡				反り (mm)
							(露出面)		(露出面以外)		
判定基準	巾0.2mm以下で 且つ長さが部材 寸法の1/10以 下	(露出面) 10cm2以下 (露出面以外) 20cm2以下		20cm2 以下	(露出面) 巾15mm以下で 部材寸法の1/5以下 (露出面以外) 巾20mm以 下で部材寸法の1/3以下		φ 15mm超 または深 さ5mm超 がないこと	10cm平方 にφ 5～ 14mmのも のが 5個以下	φ 15mm超 または深 さ10mm超 がないこと	10cm平方 にφ 10～ 14mmのも のが 5個以下	露出面 2mm 以下
No.1	無し	露 未	無し 無し	無し	露出面	無し	無し	0	無し	0	0 0
No.2					露出面以外	無し					
No.3											

(個)

(個)

2. 表示

No	呼び名	製造	成型日
		工場 略号	
No.1	有	有	有
No.2			
No.3			

3. 寸法・形状

測定箇所	B	D	F	G	I	R	L	形状	
規格値(mm)	150	665	150	270	150	20	1995	ねじれ	反り
許容差(mm)	±2			±3		-	±6	2mm以下	±2mm
No.1	150	665	150	271	150	20	1995	0	0
	150	665	150	270	150	20	1995		0
No.2									
No.3									

4. 曲げ試験

(板状部材の単純はり形式載荷)

No.	スパン (mm)	規格値(kN/2m)	
		曲げ強度荷重	
No.1			
No.2			
No.3			

5. 配筋検査

鉄筋径・本数		判定
S1 横鉄筋	S2 縦鉄筋	
		合