

平成24年度

自主検査報告書

平成25年2月

兵庫県コンクリート製品協同組合
(旧ロングU協会 兵庫支部)
技術委員長 藤本行成

はじめに

本報告書は、兵庫県コンクリート製品協同組合が行った平成24年度の自主検査報告書です。ロングU協会の認定を受けた8社7工場について、平成24年11月から12月にかけて、立入検査を行った結果の報告書です。なお、下記項目の工程検査も実施していますので、報告致します。

目的

本検査は、協会認定商品の品質を調査するとともに、品質の向上を目的として実施するものである。

検査内容

検査は、ロングU協会規格書、補足書及び品質管理監査基準に準拠して行い、内容は下記に示すとおりとした。

製品検査

- ①外観検査
- ②形状・寸法検査
- ③圧縮試験
- ④曲げ試験
- ⑤配筋・かぶり厚さ検査
- ⑥表示

工場検査

- ①脱型検査(外観、形状)
- ②コンクリートの中の塩化物含有量
- ③スランプ試験
- ④コンクリート圧縮試験

調査対象工場名及び調査対象品目

調 査 工 場		調 査 対 象 品 目	
(1)	関西ポラコン(株)	本社工場	プレキャストU型側溝／蓋／プレキャストL型側溝
(2)	ケイコン(株)	山陽工場	プレキャストU型側溝／プレキャストL型側溝
(3)	(株)シミズ	製品工場	プレキャストU型側溝／蓋／プレキャストL型側溝
(4)	大和クレス(株)	兵庫工場	プレキャストU型側溝／プレキャストL型側溝
(5)	東播商事(株)	本社工場	プレキャストU型側溝／プレキャストL型側溝
(6)	日本興業(株)	—	—
(7)	阪神工業(株)	小野工場	プレキャストU型側溝／蓋／プレキャストL型側溝
(8)	(株)ホクコン	和田山工場	プレキャストU型側溝

平成25年2月12日

兵庫県コンクリート製品協同組合
技術委員会

平成24年度 自主検査の検査結果については、以下の通りでしたので報告いたします。

記

1) 概況

平成24年度自主検査実績は下表のとおり。

プレキャストU型側溝（ロングU）

社名	工場名	実施日
関西ポラコン(株)	本社工場	H24. 11. 5
ケイコン(株)	山陽工場	H24. 12. 18
(株)シミズ	製品工場	H24. 12. 5
大和クレス(株)	兵庫工場	H24. 12. 13
東播商事(株)	本社工場	H24. 12. 10
日本興業(株)	—	—
阪神工業(株)	小野工場	H24. 11. 8
(株)ホクコン	和田山工場	H24. 12. 12

プレキャストU型側溝蓋（NC蓋）

社名	工場名	実施日
関西ポラコン(株)	本社工場	H24. 11. 5
ケイコン(株)	山陽工場	—
(株)シミズ	製品工場	H24. 12. 5
大和クレス(株)	兵庫工場	—
東播商事(株)	本社工場	—
日本興業(株)	—	—
阪神工業(株)	小野工場	H24. 11. 8
(株)ホクコン	和田山工場	—

プレキャストL型側溝（エプロン）

社名	工場名	実施日
関西ポラコン(株)	本社工場	H24. 11. 5
ケイコン(株)	山陽工場	H24. 12. 18
(株)シミズ	製品工場	H24. 12. 5
大和クレス(株)	兵庫工場	H24. 12. 13
東播商事(株)	本社工場	H24. 12. 10
日本興業(株)	—	—
阪神工業(株)	小野工場	H24. 11. 8
(株)ホクコン	和田山工場	H24. 12. 12

2) 検査結果

該当工場7工場の検査総数は17件でした。

検査結果を、縦覧した結果17件については、規定の品質水準が維持管理されておりました。

以上

兵庫県コンクリート製品協同組合
平成24年度 自主検査結果総括表

この表は、組合社製品の品質水準を自主検査結果により評価したものである。
評価方法は減点法を用いて別紙基準により算定したものである。
なお、検査はサンプリングによる代表試料について行ったものである。

プレキャストU型側溝（ロングU）

社名	工場名	実施日	評 点				評価
			材料管理	工程検査	製品検査	合計	
関西ポラコン(株)	本社工場	H24. 11. 5	20	46	30	96	優
ケイコン(株)	山陽工場	H24. 12. 18	20	50	30	100	優
(株)シミズ	製品工場	H24. 12. 5	20	50	30	100	優
大和クレス(株)	兵庫工場	H24. 12. 13	20	47	30	97	優
東播商事(株)	本社工場	H24. 12. 10	20	50	30	100	優
阪神工業(株)	小野工場	H24. 11. 8	20	45	30	95	優
(株)ホクコン	和田山工場	H24. 12. 12	20	50	30	100	優

プレキャストL型側溝（エプロン）

社名	工場名	実施日	評 点				評価
			材料管理	工程検査	製品検査	合計	
関西ポラコン(株)	本社工場	H24. 11. 5	20	49	30	99	優
ケイコン(株)	山陽工場	H24. 12. 18	20	49	30	99	優
(株)シミズ	製品工場	H24. 12. 5	20	49	30	99	優
大和クレス(株)	兵庫工場	H24. 12. 13	20	50	30	100	優
東播商事(株)	本社工場	H24. 12. 10	20	50	30	100	優
阪神工業(株)	小野工場	H24. 11. 8	20	45	30	95	優
(株)ホクコン	和田山工場	H24. 12. 12	20	48	30	98	優

※プレキャストU型側溝蓋は試料数が少ないので除いています。

別紙 1

【評点計算方法】

技術委員会

表. 1 評点計算基準表（蓋は除く）

管理項目	配点	検査項目	減点	減点基準
材料管理 U型、L型 共通事項	(20点)	塩化物量	(-5点)	0.30kg/m ³ 越えている。
		スランプ	(-5点)	社内基準の範囲を越えている。
		圧縮強度	(-10点)	3本の平均が規格値を下回っている。 3ヶ月平均から標準偏差の3倍を越えている。
工程検査 (各1本)	10点×5 本=50点	ひび割れ	(-10点)	ひび割れ有り。
		鉄筋露出	(-10点)	鉄筋露出有り。
		ねじれ	(-5点)	2mmねじれている。(規格限度)
			(-10点)	2mmを越えてねじれている。(規格外れ)
		そり	(-5点)	4mm反っている。(規格限度)
			(-10点)	4mmを越えて反りがある。(規格外れ)
		ヘアークラック	(-1点)	1ヶ所あり。
			(-2点)	2ヶ所以上あり。
		欠損	(-1点)	1ヶ所あり。
			(-2点)	2ヶ所以上あり。
		気泡(5~15mm)	(-1点)	15mm未満 5個以上あり。
			(-2点)	15mm未満10個以上あり。
気泡(15mm以上)	(-2点)	15mm以上1個以上あり。		
ヘアースト漏れ	(-1点)	1ヶ所あり。		
	(-2点)	2ヶ所以上あり。		
製品検査	(30点)	全項目共通	(-10点)	測定値が規格値の上限値もしくは下限値である。
			(-30点)	測定値が規格値を外れている項目がある。
計	(100点)			

【評価方法】

1. 管理項目ごとに検査記録の測定値を確認し、減点対象があれば配点より減点する。
2. 減点後の得点を合計し、下表の範囲より評価レベルを決定する。
3. 評価レベルが、可および不可の場合、技術委員長に特記事項として報告する。

表. 2 評価基準表

	基準点	評価レベル
減点後の 得点	90~100点	優
	80~89点	良
	70~79点	可
	70点未満	不可