

平成22年度

自主検査報告書

平成23年5月

兵庫県コンクリート製品協同組合

(旧ロングU協会 兵庫支部)

技術委員長 藤本行成

はじめに

本報告書は、兵庫県コンクリート製品協同組合が行った平成22年度の自社検査報告書です。ロングU協会の認定を受けた8社7工場について、平成22年11月から平成23年1月にかけて、立入検査を行った結果の報告書です。なお、下記項目の工程検査も実施していますので、報告致します。

目的

本検査は、協会認定商品の品質を調査するとともに、品質向上を目的として実施するものである。

検査内容

検査は、ロングU協会規格書、補足書及び品質管理監査基準に準拠して行い、内容は下記に示すとおりとした。

製品検査

- ①外観検査
- ②形状・寸法検査
- ③圧縮強度
- ④曲げ試験
- ⑤配筋・かぶり厚さ検査
- ⑤表示

工程検査

- ①脱型時検査(外観・形状)
- ②コンクリート中の塩化物含有量
- ③スランプ試験
- ④コンクリート圧縮試験

調査対象工場名及び調査対象品目

調査工場

- | | |
|---------------|-------|
| (1) 関西ポラコン(株) | 本社工場 |
| (2) ケイコン(株) | 山陽工場 |
| (3) 株シミズ | 製品工場 |
| (4) 大和クレス(株) | 兵庫工場 |
| (5) 東播商事(株) | 本社工場 |
| (6) 日本興業(株) | |
| (7) 阪神工業(株) | 小野工場 |
| (8) 株ホクコン | 和田山工場 |

調査対象品目

- | |
|-------------------------|
| プレキャストU形側溝/蓋/プレキャストL形側溝 |
| プレキャストU形側溝/プレキャストL形側溝 |
| プレキャストU形側溝/蓋/プレキャストL形側溝 |
| プレキャストU形側溝/プレキャストL形側溝 |
| プレキャストU形側溝/プレキャストL形側溝 |
| プレキャストU形側溝/蓋/プレキャストL形側溝 |
| プレキャストU形側溝 |

平成23年5月16日

兵庫県コンクリート製品協同組合
技術委員会

平成22年度自主検査については、以下のとおりでしたので報告いたします。

1) 概況

平成22年度自主検査実績は下表のとおり。

プレキャストU形側溝(ロングU)

社名	工場名	実施日
関西ポラコン(株)	本社工場	H23.01.08
ケイコン(株)	山陽工場	H22.11.17
(株)シミズ	製品工場	H22.12.08
大和クレス(株)	兵庫工場	H22.12.03
東播商事(株)	本社工場	H22.11.10
日本興業(株)		-
阪神工業(株)	小野工場	H22.11.26
(株)ホクコン	和田山工場	H22.11.19

プレキャストL形側溝(エプロン)

社名	工場名	実施日
関西ポラコン(株)	本社工場	H23.01.08
ケイコン(株)	山陽工場	H22.11.17
(株)シミズ	製品工場	H22.12.08
大和クレス(株)	兵庫工場	H22.12.03
東播商事(株)	本社工場	H22.11.10
日本興業(株)		-
阪神工業(株)	小野工場	H22.11.26
(株)ホクコン	和田山工場	-

蓋(NC)

社名	工場名	実施日
関西ポラコン(株)	本社工場	H23.01.08
ケイコン(株)	山陽工場	-
(株)シミズ	製品工場	H22.12.08
大和クレス(株)	兵庫工場	-
東播商事(株)	本社工場	-
日本興業(株)		-
阪神工業(株)	小野工場	H22.11.26
(株)ホクコン	和田山工場	-

1) 概況

該当工場7工場の検査総数は16件でした。検査結果を縦覧した結果16件については、規定の品質基準が維持管理されておりました。

以上

平成23年5月16日

技術委員会

兵庫県コンクリート製品協同組合
平成22年度自主検査結果総括表

この表は、組合社製品の品質水準を自主検査結果により評価したものである。

評価方法は減点法を用いて別紙基準により算定したものである。なお、検査はサンプリングによる代表試料についておこなったものである。

プレキャストU形側溝(ロングU)

社名	工場名	実施日	評点				評価
			材料管理	工程検査	製品検査	合計	
関西ポラコン(株)	本社工場	H23.01.08	20	47	30	97	優
ケイコン(株)	山陽工場	H22.11.17	20	47	30	97	優
(株)シミズ	製品工場	H22.12.08	20	48	30	98	優
大和クレス(株)	兵庫工場	H22.12.03	20	48	30	98	優
東播商事(株)	本社工場	H22.11.10	20	50	30	100	優
阪神工業(株)	小野工場	H22.11.26	20	48	30	98	優
(株)ホクコン	和田山工場	H22.11.19	20	47	30	97	優

プレキャストL形側溝(エプロン)

社名	工場名	実施日	評点				評価
			材料管理	工程検査	製品検査	合計	
関西ポラコン(株)	本社工場	H23.01.08	20	49	30	99	優
ケイコン(株)	山陽工場	H22.11.17	20	49	30	99	優
(株)シミズ	製品工場	H22.12.08	20	49	30	99	優
大和クレス(株)	兵庫工場	H22.12.03	20	49	30	99	優
東播商事(株)	本社工場	H22.11.10	20	50	30	100	優
阪神工業(株)	小野工場	H22.11.26	20	46	30	96	優

(評点計算方法)

表. 1 評点計算基準(蓋は除く)

管理項目	配点	検査項目	減点	減点基準
材料管理 (U形・L形共通事項)	(20点)	塩化物量	(-5点)	0.30kg/m ³ 越えている。
		スランプ	(-5点)	社内基準の範囲を越えている。
		圧縮強度	(-10点)	3本の平均が規格値を下回っている。
3ヶ月平均から標準偏差の3倍を越えている。				
工程検査 (各1本)	10点 ×5本 =50点	ひび割れ	(-10点)	ひび割れ有り。
		鉄筋露出	(-10点)	鉄筋露出有り。
		ねじれ	(-5点)	2mmねじれている。(規格限度)
				2mmを越えてねじれている。(規格外れ)
		そり	(-5点)	4mm反っている。(規格限度)
				4mmを越えて反りがある。(規格外れ)
		ヘアークラック	(-1点)	1ヶ所あり。
				2ヶ所以上あり。
		欠損	(-1点)	1ヶ所あり。
				2ヶ所以上あり。
		気泡(5~15mm)	(-1点)	15mm未満5個以上あり。
				15mm未満10個以上あり。
		気泡(15mm以上)	(-2点)	15mm以上1個以上あり。
ペースト漏れ	(-1点)	1ヶ所あり。		
		2ヶ所以上あり。		
製品検査	(30点)	全項目共通	(-10点)	測定値が規格値の上限値もしくは下限値である。
			(-30点)	測定値が規格値を外れている項目がある。
計	(100点)			

(評価方法)

1. 管理項目ごとに検査記録の測定値を確認し、減点対象があれば配点より減点する。
2. 減点後の得点を合計し、下表の範囲より評価レベルを決定する。
3. 評価レベルが、可及び不可の場合、技術委員長に特記事項として報告する。

表. 2 評価基準

減点後の 得点	基準点	評価レベル
	90~100点	優
	80~89点	良
	70~79点	可
	70点未満	不可